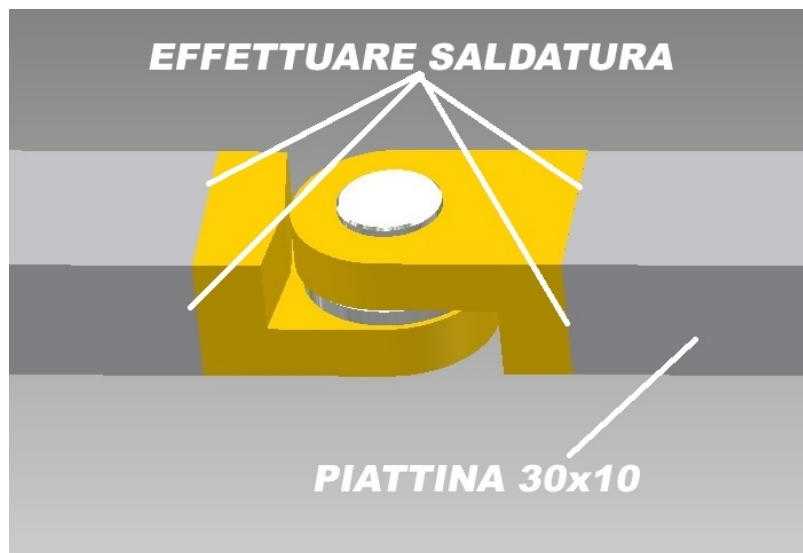


ISTRUZIONE PER IL MONTAGGIO

Effettuare la saldatura della cerniera ai due spezzoni di traverso (impiegare esclusivamente delle piattine di sezione 30x10 mm). Molare la saldatura in modo da rendere uniforme la superficie.



Prima di verniciare l'inferrata, smontare le cerniere rimuovendo il perno centrale. Per fare questo, svitare il grano M4x10, visibile quando l'anta è aperta ovvero quando i due corpi cerniera sono piegati a 90°. Mettere da parte il perno centrale, il grano e la rondella, avendo cura di non perderli, e procedere alla verniciatura. Al termine di questa operazione, ripassare i fori ed il filetto dei due corpi cerniera, in modo da eliminare i residui di vernice. Rimontare il perno centrale e la rondella, e serrare il grano.

N.B.: Non verniciare mai l'inferrata con i perni centrali montati sulle cerniere, perché la vernice potrebbe bloccare le stesse. Inserire sempre la rondella fra i due corpi cerniera. Il perno centrale è zincato, ma per renderlo uniforme con il resto dell'inferrata, si può procedere alla verniciatura delle sole estremità piatte visibili, ma non della parte cilindrica di rotazione.



In caso di necessità, lubrificare il perno centrale con un lubrificante che non lasci residui (no grasso e lubrificanti siliconici).